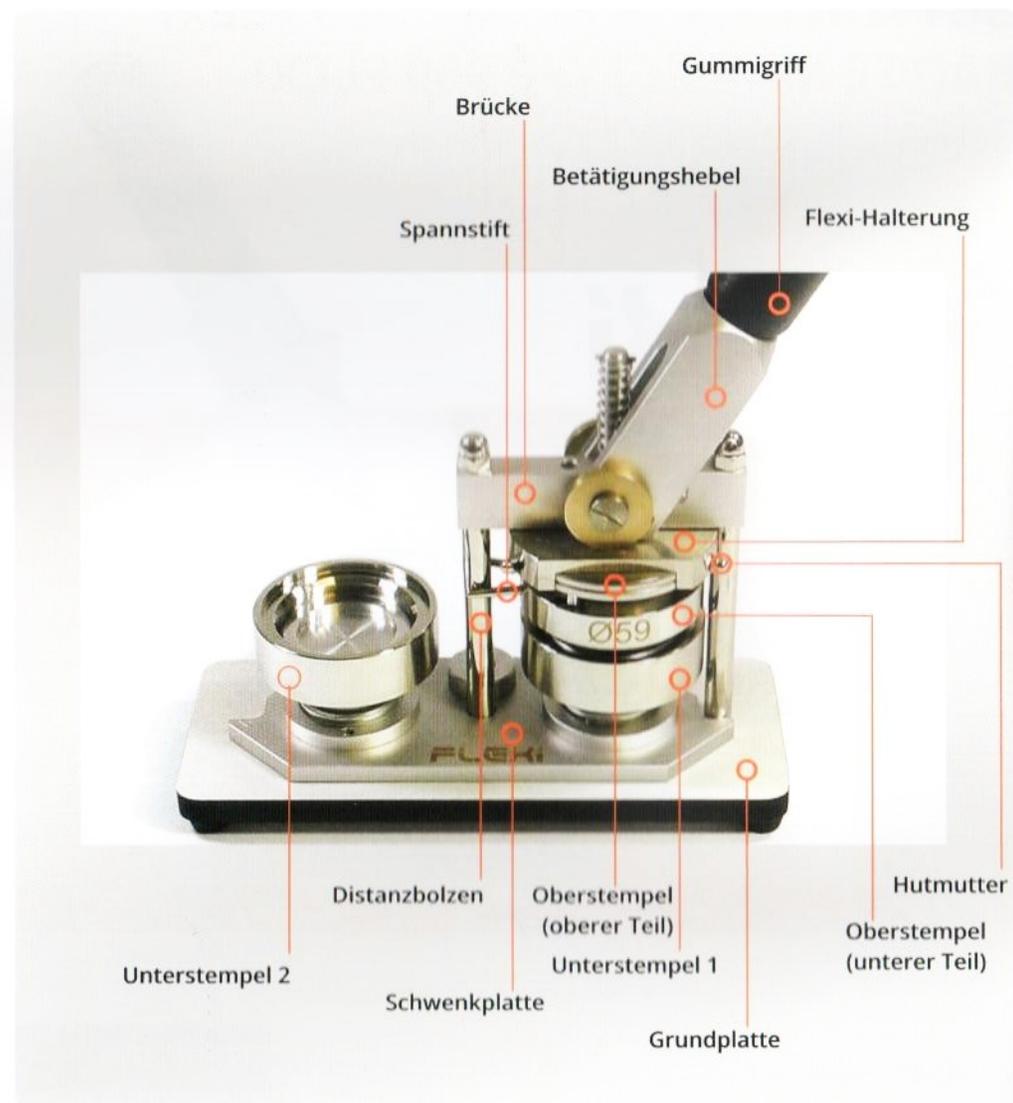


IHRE NEUE BUTTONMASCHINE

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrer neuen Buttonmaschine, mit der Sie nun ganz einfach Ihre eigene Buttonproduktion starten können. Lesen Sie sich bitte diese Bedienungsanleitung durch, bevor Sie los legen, damit Ihnen Ihre neue Buttonmaschine lange und problemlos Freude bereiten wird...



ERSTE SCHRITTE

Stellen Sie die Maschine vor sich auf den Tisch.

Schrauben Sie den separat im Karton liegenden Gummigriff in den Betätigungshebel. Falls während des Transports die Unterstempel oder der Oberstempel aus Ihrer Position heraus gefallen sein sollten, setzen Sie diese bitte wieder ein (siehe Schritt 4 und 5 unter "Stempelsatz austauschen"). Schon ist die Maschine einsatzbereit!

Buttons herstellen

Schritt 1.

Legen Sie sich die benötigten Buttonrohlinge bereit. Dazu gehören in der Regel ein Metalloberteil, ein Unterteil (je nach Rückseitenvariante), eine Folie und die von Ihnen selbst gestaltete Papiereinlage. Die Papiereinlage muss genau denselben Durchmesser haben wie die Folie. Dafür können Sie spezielles Button-Papier benutzen, einen Kreisschneider oder Sie schneiden die Papiereinlage per Hand aus (siehe "Tipps und Tricks").



Drehen Sie die Schwenkplatte so, dass der Unterstempel 1 vorne ist. Legen Sie nacheinander das Blechoberteil (Kante nach unten), die Papiereinlage und die Folie ein. Je nach Motiv sollten Sie darauf achten, dass Sie es gerade einlegen. Sonst ist es hinterher schief, wenn Sie den Button anstecken.

Schritt 2.



Drehen Sie die Schwenkplatte um 180° bis zum Anschlag. Der Unterstempel 1 befindet sich jetzt direkt unter dem Oberstempel und Unterstempel 2 befindet sich vorne. In den Unterstempel 2 legen Sie nun das Unterteil ein. Bei der Rückseitenvariante mit Sicherheitsnadel legen Sie das Blechunterteil mit der Nadelöffnung nach unten ein (gerade einlegen!), bei der Ringrückseite legen Sie den Ring mit der Kante nach oben ein. Egal, welche Rückseitenvariante Sie produzieren möchten, merken Sie sich Folgendes: Die Seite, die nach dem Einlegen in den Unterstempel nach oben zeigt, wird im Inneren des Buttons verschwinden. Oder anders herum ausgedrückt: Die Seite, die nach dem Einlegen in den Unterstempel nach unten zeigt, wird auf der Rückseite des fertigen Buttons zu sehen sein.

Schritt 3.



Jetzt können Sie Ihren ersten Button pressen:

Ziehen Sie den Gummigriff bis zum Druckpunkt nach vorne. Nachdem Sie den Griff los gelassen haben, befindet sich das Oberteil mit Papier und Folie im Oberstempel. ACHTUNG: Halten Sie die Schwenkplatte nicht mit der anderen Hand fest. Die Schwenkplatte muss sich immer frei justieren können!

Schritt 4.



Ziehen Sie den Griff so weit, bis kein Zwischenraum mehr zu sehen ist.

Drehen Sie die Schwenkplatte wieder um 180° bis zum Anschlag, so dass der Unterstempel 2 mit der darin enthaltenen Rückseite direkt unter dem Oberstempel steht.

Ziehen Sie den Griff wieder zu sich nach vorne. Diesmal benötigen Sie etwas mehr Kraft. Ziehen Sie so lange, bis kein Zwischenraum mehr zwischen den beiden Teilen des Oberstempels zu sehen ist, bzw. bis es nicht mehr weiter geht.

Schritt 5.



Fertig!

Drehen Sie die Schwenkplatte wieder um 180°.

Herzlichen Glückwunsch, Sie haben Ihren ersten eigenen Button produziert!

Schritt 6.



Bogennadel



Clip

Je nach Rückseitenvariante ist Ihr Button eventuell noch nicht ganz fertig. Beim 25 mm Button mit Bogennadel müssen Sie z.B. noch die Bogennadel per Hand in die Ringrückseite einfügen oder beim 59 mm Button evtl. noch den Clip. Beim 25 mm Button als Ohrstecker, Fingerring oder zum Annähen müssen Sie noch die mitgelieferten Teile mit Hilfe des Klebepads in die Rückseite einkleben (bitte erst, wenn der Button fertig produziert wurde).

Stempelsatz austauschen

Bei der Buttonmaschine Typ 900 Flexi ist der Stempelsatz austauschbar. So können Sie mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug den Stempelsatz wechseln und somit eine andere Buttongröße produzieren.

Und so funktioniert's:

Schritt 1.



Nehmen Sie zuerst die beiden Unterstempel aus der Schwenkplatte heraus und stellen Sie diese zur Seite.

Schritt 2. Achtung - erst ganz zu Ende lesen!



Flexi-Halterung

Der Oberstempel muss nun aus der Flexi-Halterung gelöst werden. Dazu drücken Sie den oberen Teil des Oberstempels mit den Daumen nach unten bis er sich löst - **UND** drücken Sie dabei gleichzeitig mit den beiden Zeigefingern die Flexi-Halterung nach oben.

Schritt 3.



Stift

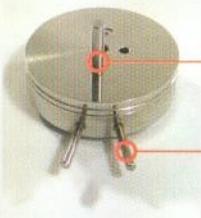


Nun setzen Sie den anderen Oberstempel ein. Stellen Sie die Buttonmaschine so vor sich auf den Tisch, dass die Grundplatte vertikal zu Ihnen steht. Drehen Sie die Schwenkplatte hingegen so, dass sie horizontal zu Ihnen steht und Sie den Schriftzug "Flexi" richtig herum lesen können.

Nehmen Sie den Oberstempel in die Hand. Er besteht aus zwei Teilen, nämlich aus dem oberen Teil und dem unteren Teil mit den zwei Spannstäben. Bevor Sie ihn einsetzen, müssen Sie nun die beiden Teile in die richtige Position bringen:

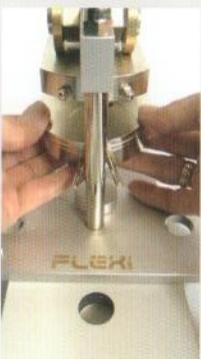
Der obere Teil ist beweglich. Drehen Sie ihn so, dass die darin eingelassenen Stifte in den Löchern des unteren Teils verschwinden.

Der Halteringsstift muss sich dabei genau zwischen den beiden Spannstiften befinden



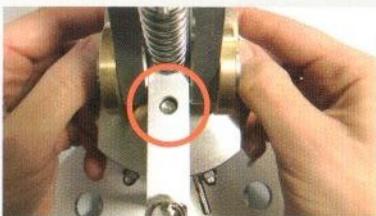
Halterungsstift

Spannstift



Führen Sie den Oberstempel nun so unter die Flexihalterung, dass sich der Distanzbolzen auf der Schwenkplatte genau zwischen den beiden Spannstiften des Oberstempels befindet.

Schritt 4.



Nun muss der Oberstempel in die Flexi-Halterung eingesetzt werden. Dazu muss der Halteringsstift im Oberstempel genau in das Loch geführt werden, welches Sie sehen können, wenn Sie die Brücke der Buttonmaschine von oben betrachten. Bringen Sie den Halteringsstift in die richtige Position bis er sich genau in dieser Führung befindet und drücken Sie den Oberstempel nach oben, bis es Klick macht. Drücken Sie währenddessen am besten mit den beiden Daumen von oben gegen die Flexi-Halterung.

Schritt 5.



Der Rest ist ein Kinderspiel: Einfach die beiden Unterstempel in die entsprechend gekennzeichneten Vertiefungen in der Schwenkplatte einsetzen. Positionieren Sie die Unterstempel so, dass die Madenschraube auf der Schwenkplatte genau in dem dafür vorgesehenen Loch sitzt.

Fertig!

Tipps und Tricks

Papiereinlage

Die Maschine ist grundsätzlich für die Verwendung von 80-90g starkem Papier ausgelegt. Zu dickes oder zu dünnes Papier kann Probleme bereiten. Im Zweifelsfall gilt: Ausprobieren! Das gilt auch für Einlagen aus anderem Material, das Sie evtl. statt der Papiereinlage verwenden möchten. Achten Sie darauf, dass die (Papier-)Einlage auf den richtigen Durchmesser (derselbe wie die Folie) ausgeschnitten ist. Eine zu große oder zu kleine (Papier-)Einlage kann unter Umständen nicht verarbeitet werden.

Verwendung von Stoff

Erfahrungsgemäß eignen sich für die Buttonproduktion so gut wie alle Stoffarten außer sehr dicken, unflexiblen Stoffen, Wollstoffen oder Stoffen mit hohem Stretch-Anteil. Allerdings gibt es bei Stoffen eine so große Vielzahl, dass auch hier gilt: Im Zweifelsfall ausprobieren. Einfach statt der Papiereinlage den in der entsprechenden Größe ausgeschnittenen Stoff in die Maschine einlegen und die Folie weglassen.

Transport

Bitte beachten Sie beim Transport, dass die beiden Unterstempel nur lose auf der Schwenkplatte befestigt sind und leicht herausfallen können. Auch der Oberstempel kann unter Umständen herunterfallen. Dabei besteht Verletzungsgefahr und außerdem könnten die Stempelsätze beschädigt werden.

Wartung

Ein paar Tropfen Öl

Die Maschine ist fast wartungsfrei. Jede Buttonmaschine braucht jedoch ab und zu ein paar Tropfen Öl. Geben Sie dazu einige Tropfen (bitte nicht übertreiben) Nähmaschinen-Öl auf die mit dem Ölkännchen gekennzeichneten Stellen. Andere Stellen bitte nicht ölen, sie verkleben sonst.

Reinigung

Papierstaub und Papierreste aus den Stempeln bitte regelmäßig entfernen, damit sie sich nicht festsetzen können. Am besten verwenden Sie dazu einen sauberen Pinsel. Grundsätzlich sollten Sie Ihre Buttonmaschine ab und an "grundreinigen". Staub und Dreck kann sich festsetzen und die Funktion der Maschine beeinträchtigen. Benutzen Sie dafür neben Wasser und einem feuchten Tuch einen milden Reinger.

Service

Unser Versprechen: Wir geben unser Bestes, damit Ihre Buttonmaschine Ihnen lange viel Freude bereitet! Kontaktieren Sie uns - wir helfen Ihnen gerne!